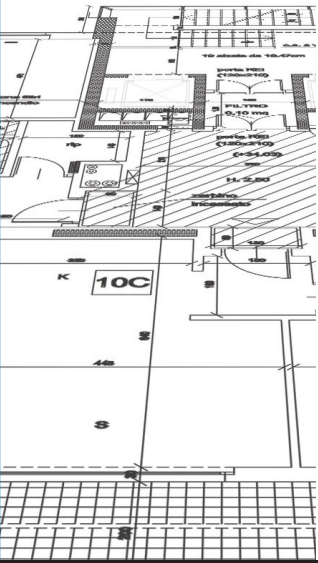


# C

## INSTALLATION OF WOODEN FLOORS



# C specifications of **INSTALLATION OF WOODEN FLOORS**

## **C.1** *INSTALLATION OF SOLID PARQUET*

**C.1.1** **INSTALLATION OF SMALL/MEDIUM-SIZED SOLID PARQUET WITHOUT TONGUE AND GROOVE JOINTS**

**C.1.2** **INSTALLATION OF ALL TYPES AND SIZES OF SOLID PARQUET WITH TONGUE AND GROOVE JOINTS**

Introduction

**C.1.3** **INSTALLATION OF ALL TYPES AND SIZES OF PRE-FINISHED SOLID PARQUET WITH TONGUE AND GROOVE JOINTS**

Introduction

## **C.2** *INSTALLATION OF PARQUET WITH MULTI-LAYERED BIRCH OR DEAL BACKING*

**C.2.1** **INSTALLATION OF PRE-FINISHED OR PRE-SANDED PARQUET WITH MULTI-LAYERED BIRCH OR DEAL BACKING**

Introduction

## **C.3** *INSTALLATION OF FLOATING LAMINATE FLOORS*

**C.3.1** **INSTALLATION OF FLOATING LAMINATE FLOORS**

## **C.4** *FINITURA DI PARQUET*

**C.4.1** **FINITURA DI PARQUET AD USO RESIDENZIALE**

**C.4.2** **FINITURA DI PARQUET A BASSA FREQUENZA**

**C.4.3** **FINITURA DI PARQUET AD ALTA FREQUENZA**

## C.1 INSTALLATION OF SOLID PARQUET

### C.1.1 INSTALLATION OF SMALL/MEDIUM-SIZED SOLID PARQUET WITHOUT TONGUE AND GROOVE JOINTS

Supply and application of two-component epoxy-polyurethane adhesive (such as **Ultrabond P913 2K** produced by MAPEI S.p.A.), applied on substrates using a N° 4 notched trowel (such as a MAPEI S.p.A. N° 4 trowel for wood).

Before applying the adhesive, make sure cementitious substrates are well cured, dry and flat and that they comply with the characteristics of UNI 11371 standards. If necessary, use a suitable pre-blended product (such as **Topcem Pronto** produced by MAPEI S.p.A.) to form a screed (see section **R.1.1**), price to be calculated separately.

In order to form a solid bond and installation in compliance with UNI 11368 standards for small/medium-sized solid parquet flooring with or without tongue and groove joints (max. size 90×600 mm), the product must have the following characteristics:

consistency:	comp. A: paste comp. B: paste
colour:	comp. A: beige or brown comp. B: beige
inflammable:	no
mixing ratio:	comp A : comp B = 90 : 10
pot life of mix:	60 minutes
application temperature range:	from +10°C to +30°C
open time:	60 minutes (at +23°C)
set to foot traffic:	after 24 hours
sanding:	after 3 days
storage:	24 months
application:	notched trowel
bond strength on a cementitious screed:	> 3
bond strength on ceramic:	> 3
consumption:	1.0-1.5 kg/m <sup>2</sup>

When applying the parquet, the strip or plank must be pressed down well so that the adhesive transfers to at least 70% of the back face of the strip or plank.

Leave a 1 cm-wide joint around the edge of the floor and around columns or other elements which protrude through the floor.

Floors installed as described above set to foot traffic after 24 hours and may be sanded after a minimum of three days, depending on the surrounding conditions.

Total price for installation according to specification:

– per square metre ..... (€/m<sup>2</sup>)



## **C.1      INSTALLATION OF SOLID PARQUET**

### **C.1.2      INSTALLATION OF ALL TYPES AND SIZES OF SOLID PARQUET WITH TONGUE AND GROOVE JOINTS**

#### **Introduction**

After installing a suitable screed, all types and sizes of solid parquet with tongue and groove joints may be bonded using 3 different types of adhesive:

- two-component epoxy-polyurethane adhesive for wooden floors (such as **Ultrabond P902 2K** produced by MAPEI S.p.A.) suitable for heated screeds (see section **C.1.2.1**);
- two-component, water and solvent-free epoxy-polyurethane adhesive (such as **Lignobond** produced by MAPEI S.p.A.) suitable for heated screeds (see section **C.1.2.2**);
- one-component, solvent and isocyanate-free, sililated polymer adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC) (such as **Ultrabond Eco S955 1K** produced by MAPEI S.p.A.), suitable for heated screeds (see section **C.1.2.3**).

## C.1 INSTALLATION OF SOLID PARQUET

### C.1.2.1 Installation of all types and sizes of solid parquet with tongue and groove joints using epoxy-polyurethane adhesive

Supply and application of two-component epoxy-polyurethane adhesive suitable for heated screeds (such as **Ultrabond P902 2K** produced by MAPEI S.p.A.), applied on substrates using a N° 4 notched trowel (such as a MAPEI S.p.A. N° 4 trowel for wood).

Before applying the adhesive, make sure cementitious substrates are well cured, dry and flat and that they comply with the characteristics of UNI 11371 standards. If necessary, use a suitable pre-blended product (such as **Topcem Pronto** produced by MAPEI S.p.A.) to form a screed (see section **R.1.1**), price to be calculated separately.

In order to form a solid bond and installation in compliance with UNI 11368 standards for all types and sizes of solid parquet flooring with tongue and groove joints, the product must have the following characteristics:

consistency:	comp. A: paste comp. B: paste
colour:	comp. A: beige or brown comp. B: off-white
inflammable:	no
mixing ratio:	comp A : comp B = 90 : 10
pot life of mix:	60-70 minutes
application temperature range:	from +10°C to +30°C
open time:	1 hour
set to foot traffic:	after 24 hours
sanding:	after 3 days
storage:	24 months
application:	notched trowel
bond strength on a cementitious screed:	> 3
bond strength on ceramic:	> 3
consumption:	1.0-1.5 kg/m <sup>2</sup>

When applying the parquet, the strip or plank must be pressed down well so that the adhesive transfers to at least 70% of the back face of the strip or plank. Leave a 1 cm-wide joint around the edge of the floor and around columns or other elements which protrude through the floor.

Floors installed as described above set to foot traffic after 24 hours and may be sanded after a minimum of three days, depending on the surrounding conditions.

Total price for installation according to specification:

– per square metre ..... (€/m<sup>2</sup>)



## C.1 INSTALLATION OF SOLID PARQUET

### C.1.2.2 Installation of all types and sizes of solid parquet with tongue and groove joints using water and solvent-free epoxy-polyurethane adhesive

Supply and application of two-component, water and solvent-free epoxy-polyurethane adhesive suitable for heated screeds (such as **Lignobond** produced by MAPEI S.p.A.), applied on substrates using a N° 4 notched trowel (such as a MAPEI S.p.A. N° 4 trowel for wood).

Before applying the adhesive, make sure cementitious substrates are well cured, dry and flat and that they comply with the characteristics of UNI 11371 standards. If necessary, use a suitable pre-blended product (such as **Topcem Pronto** produced by MAPEI S.p.A.) to form a screed (see section **R.1.1**), price to be calculated separately.

In order to form a solid bond and installation in compliance with UNI 11368 standards for all types and sizes of solid parquet flooring with tongue and groove joints, the product must have the following characteristics:

consistency:	comp. A: paste comp. B: paste
colour:	comp. A: beige or brown comp. B: off-white
inflammable:	no
mixing ratio:	comp A : comp B = 90 : 10
pot life of mix:	60-70 minutes
application temperature range:	from +10°C to +30°C
open time:	1 hour
set to foot traffic:	after 24 hours
sanding:	after 3 days
storage:	24 months
application:	notched trowel
bond strength on a cementitious screed:	> 3
bond strength on ceramic:	> 3
consumption:	800-1000 g/m <sup>2</sup>

When applying the parquet, the strip or plank must be pressed down well so that the adhesive transfers to at least 70% of the back face of the strip or plank. Leave a 1 cm-wide joint around the edge of the floor and around columns or other bodies which protrude through the floor.

Floors installed as described above set to foot traffic after 24 hours and may be sanded after a minimum of three days, depending on the surrounding conditions.

Total price for installation according to specification:

– per square metre

..... (€/m<sup>2</sup>)



## C.1 INSTALLATION OF SOLID PARQUET

### C.1.2.3 Installation of all types and sizes of solid parquet with tongue and groove joints using solvent and isocyanate-free sililated-polymer adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC)

Supply and application of one-component, solvent and isocyanate-free sililated polymer adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC) (such as **Ultrabond Eco S955 1K** produced by MAPEI S.p.A.), applied on substrates using a N° 4 notched trowel (such as a MAPEI S.p.A. N° 4 trowel for wood).

Before applying the adhesive, make sure cementitious substrates are well cured, dry and flat and that they comply with the characteristics of UNI 11371 standards. If necessary, use a suitable pre-blended product (such as **Topcem Pronto** produced by MAPEI S.p.A.) to form a screed (see section **R.1.1**), price to be calculated separately.

In order to form a solid bond and installation in compliance with UNI 11368 standards for all types and sizes of solid parquet flooring with tongue and groove joints, the product must have the following characteristics:

consistency:	creamy paste
colour:	beige
inflammable:	no
application temperature range:	from +10°C to +35°C
open time:	110 minutes
set to foot traffic:	after 12 hours
sanding:	after 3 days
EMICODE:	EC1 R Plus - very low emission level
storage:	12 months
application:	notched trowel
bond strength on a cementitious screed:	2
bond strength on ceramic:	2
consumption:	0.8-1.2 kg/m <sup>2</sup>

When applying the parquet, the strip or plank must be pressed down well so that the adhesive transfers to at least 70% of the back face of the strip or plank. Leave a 1 cm-wide joint around the edge of the floor and around columns or other bodies which protrude through the floor.

Floors installed as described above set to foot traffic after 12 hours and may be sanded after a minimum of three days, depending on the surrounding conditions.

Total price for installation according to specification:

– per square metre ..... (€/m<sup>2</sup>)



## **C.1      INSTALLATION OF SOLID PARQUET**

### **C.1.3      INSTALLATION OF ALL TYPES AND SIZES OF PRE-FINISHED SOLID PARQUET WITH TONGUE AND GROOVE JOINTS**

#### **Introduction**

After installing a suitable screed, all types and sizes of pre-finished solid parquet with tongue and groove joints may be bonded using 2 different types of adhesive:

- one-component, solvent and isocyanate-free sililated polymer adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC) (such as **Ultrabond Eco S955 1K** produced by MAPEI S.p.A.) suitable for heated screeds (see section **C.1.3.1**);
- two-component, water and solvent-free epoxy-polyurethane adhesive (such as **Lignobond** produced by MAPEI S.p.A.) suitable for heated screeds (see section **C.1.3.2**).



## C.1 INSTALLATION OF SOLID PARQUET

### C.1.3.1 Installation of all types and sizes of pre-finished solid parquet with tongue and groove joints using solvent and isocyanate-free sililated-polymer adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC)

Supply and application of one-component, solvent and isocyanate-free sililated polymer adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC) (such as **Ultrabond Eco S955 1K** produced by MAPEI S.p.A.), applied on substrates using a N° 4 notched trowel (such as a MAPEI S.p.A. N° 4 trowel for wood).

Before applying the adhesive, make sure cementitious substrates are well cured, dry and flat and that they comply with the characteristics of UNI 11371 standards. If necessary, use a suitable pre-blended product (such as **Topcem Pronto** produced by MAPEI S.p.A.) to form a screed (see section **R.1.1**), price to be calculated separately.

In order to form a solid bond and installation in compliance with UNI 11368 standards for all types and sizes of pre-finished solid parquet flooring with tongue and groove joints, the product must have the following characteristics:

consistency:	creamy paste
colour:	beige
inflammable:	no
application temperature range:	from +10°C to +35°C
open time:	110 minutes
set to foot traffic:	after 12 hours
sanding:	after 3 days
EMICODE:	EC1 R Plus – very low emission level
storage:	12 months
application:	notched trowel
bond strength on a cementitious screed:	2
bond strength on ceramic:	2
consumption:	0.8-1.2 kg/m <sup>2</sup>

When applying the parquet, the strip or plank must be pressed down well so that the adhesive transfers to at least 70% of the back face of the strip or plank. Leave a 1 cm-wide joint around the edge of the floor and around columns or other bodies which protrude through the floor.

Floors installed as described above set to foot traffic after 12 hours and may be sanded after a minimum of three days, depending on the surrounding conditions.

Total price for installation according to specification:

– per square metre

..... (€/m<sup>2</sup>)



## C.1 INSTALLATION OF SOLID PARQUET

### C.1.3.2 Installation of all types and sizes of pre-finished solid parquet with tongue and groove joints using water and solvent-free epoxy-polyurethane adhesive

Supply and application of two-component, water and solvent-free epoxy-polyurethane adhesive suitable for heated screeds (such as **Lignobond** produced by MAPEI S.p.A.), applied on substrates using a N° 4 notched trowel (such as a MAPEI S.p.A. N° 4 trowel for wood).

Before applying the adhesive, make sure cementitious substrates are well cured, dry and flat and that they comply with the characteristics of UNI 11371 standards. If necessary, use a suitable pre-blended product (such as **Topcem Pronto** produced by MAPEI S.p.A.) to form a screed (see section **R.1.1**), price to be calculated separately.

In order to form a solid bond and installation in compliance with UNI 11368 standards for all types and sizes of pre-finished solid parquet flooring with tongue and groove joints, the product must have the following characteristics:

consistency:	comp. A: paste comp. B: paste
colour:	comp. A: beige or brown comp. B: off-white
inflammable:	no
mixing ratio:	comp A : comp B = 90 : 10
pot life of mix:	60-70 minutes
application temperature range:	from +10°C to +30°C
open time:	1 hour
set to foot traffic:	after 24 hours
sanding:	after 3 days
storage:	24 months
application:	notched trowel
bond strength on a cementitious screed:	> 3
bond strength on ceramic:	> 3
consumption:	800-1000 g/m <sup>2</sup>

When applying the parquet, the strip or plank must be pressed down well so that the adhesive transfers to at least 70% of the back face of the strip or plank. Leave a 1 cm-wide joint around the edge of the floor and around columns or other bodies which protrude through the floor.

Floors installed as described above set to foot traffic after 24 hours and may be sanded after a minimum of three days, depending on the surrounding conditions.

Total price for installation according to specification:

– per square metre

..... (€/m<sup>2</sup>)



## **C.2**     **INSTALLATION OF PARQUET WITH MULTI-LAYERED BIRCH OR DEAL BACKING**

### **C.2.1**    **INSTALLATION OF PRE-FINISHED OR PRE-SANDED PARQUET WITH MULTI-LAYERED BIRCH OR DEAL BACKING**

#### **Introduction**

After installing a suitable screed, pre-finished or pre-sanded wooden floors with multi-layered birch or deal backing may be bonded using 2 different types of adhesive:

- one-component, solvent and isocyanate-free sililated polymer adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC) (such as **Ultrabond Eco S955 1K** produced by MAPEI S.p.A.), particularly suitable for heated screeds (see section **C.2.1.1**);
- one-component, solvent-free, ready-to-use, elastic polyurethane adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC) (such as **Ultrabond P990 1K** produced by MAPEI S.p.A.), particularly suitable for heated screeds (see section **C.2.1.2**).

## C.2 INSTALLATION OF PARQUET WITH MULTI-LAYERED BIRCH OR DEAL BACKING

### C.2.1.1 Installation of pre-finished or pre-sanded parquet with multi-layered birch or deal backing using solvent and isocyanate-free, sililated-polymer adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC)

Supply and application of one-component, solvent and isocyanate-free sililated polymer adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC), suitable for heated screeds (such as **Ultrabond Eco S955 1K** produced by MAPEI S.p.A.), applied on substrates using a N° 4 notched trowel (such as a MAPEI S.p.A. N° 4 trowel for wood).

Before applying the adhesive, make sure cementitious substrate are well cured, dry and flat and that they comply with the characteristics of UNI 11371 standards. If necessary, use a suitable pre-blended product (such as **Topcem Pronto** produced by MAPEI S.p.A.) to form a screed (see section **R.1.1**), price to be calculated separately.

In order to form a solid bond and installation in compliance with UNI 11368 standards for pre-finished or pre-sanded parquet flooring with multi-layered birch or deal backing, the product must have the following characteristics:

consistency:	creamy paste
colour:	beige
inflammable:	no
application temperature range:	from +10°C to +35°C
open time:	110 minutes
set to foot traffic:	after 12 hours
sanding:	after 3 days
EMICODE:	EC1 R Plus - very low emission level
storage:	12 months
application:	notched trowel
bond strength on a cementitious screed:	2
bond strength on ceramic:	2
consumption:	0.8-1.2 kg/m <sup>2</sup>

When applying the parquet, the strip or plank must be pressed down well so that the adhesive transfers to at least 70% of the back face of the strip or plank. Leave a 1 cm-wide joint around the edge of the floor and around columns or other elements which protrude through the floor.

Floors installed as described above set to foot traffic after 12 hours and may be sanded after a minimum of three days, depending on the surrounding conditions.

Total price for installation according to specification:

– per square metre ..... (€/m<sup>2</sup>)



## C.2 INSTALLATION OF PARQUET WITH MULTI-LAYERED BIRCH OR DEAL BACKING

### C.2.1.2 Installation of pre-finished or pre-sanded parquet with multi-layered birch or deal backing using one-component, solvent-free polyurethane adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC)

Supply and application of one-component, solvent-free, ready-to-use, elastic polyurethane adhesive with very low emission of volatile organic compounds (VOC), particularly suitable for heated screeds, (such as **Ultrabond P990 1K** produced by MAPEI S.p.A.).

Before applying the adhesive, make sure cementitious substrate are well cured, dry and flat and that they comply with the characteristics of UNI 11371 standards. If necessary, use a suitable pre-blended product (such as **Topcem Pronto** produced by MAPEI S.p.A.) to form a screed (see section **R.1.1**), price to be calculated separately.

In order to form a solid bond and installation in compliance with UNI 11368 standards for pre-finished or pre-sanded parquet flooring with multi-layered birch or deal backing, the product must have the following characteristics:

consistency:	creamy paste
colour:	beige
inflammable:	no
application temperature range:	from +10°C to +35°C
open time:	110 minutes
set to foot traffic:	after 12 hours
sanding:	after 3 days
EMICODE:	EC1 R Plus - very low emission level
storage:	12 months
application:	notched trowel
bond strength on a cementitious screed:	2
bond strength on ceramic:	2
consumption:	0.8-1.2 kg/m <sup>2</sup>

When applying the parquet, the strip or plank must be pressed down well so that the adhesive transfers to at least 70% of the back face of the strip or plank. Leave a 1 cm-wide joint around the edge of the floor and around columns or other bodies which protrude through the floor.

Floors installed as described above set to foot traffic after 12 hours and may be sanded after a minimum of three days, depending on the surrounding conditions.

Total price for installation according to specification:

– per square metre ..... (€/m<sup>2</sup>)



## C.3 INSTALLATION OF FLOATING LAMINATE FLOORS

### C.3.1 INSTALLATION OF FLOATING LAMINATE FLOORS

Supply and application of solvent-free, water-resistant adhesive (Class D3 according to EN 204-205 standards), suitable for bonding tongue and groove joints between each flooring element (such as **Adesivil D3** produced by MAPEI S.p.A.), by spreading enough adhesive in the groove of the flooring element to ensure good transfer of the adhesive in the entire joint.

Before applying the adhesive, make sure cementitious substrates are well cured, dry and flat and that they comply with the characteristics of UNI 11371 standards. If necessary, use a suitable pre-blended product (such as **Topcem Pronto** produced by MAPEI S.p.A.) to form a screed (see section **R.1.1**), price to be calculated separately.

In order to form a solid bond and installation in compliance with UNI 11368 standards for floating laminate floors, the product must have the following characteristics:

consistency:	thick liquid
colour:	white
dry film:	transparent
inflammable:	no
application temperature range:	from +15°C to +35°C
open time:	5-10 minutes
set to foot traffic:	after approx. 12 hours
final hardening time:	approximately 24 hours
resistance to water:	class D3 (EN 204-205).
storage:	24 months. Protect from freezing weather
application:	by extrusion from the tip on the canister
consumption:	0.025 kg/m; 0.1-0.2 kg/m <sup>2</sup>

The flooring sets to foot traffic after 12/24 hours according to the time of year, while for complete hardening wait 24/48 hours.

Total price for installation according to specification:

– per square metre ..... (€/m<sup>2</sup>)



## C.4 FINITURA DI PARQUET

### C.4.1 FINITURA DI PARQUET AD USO RESIDENZIALE

#### C.4.1.1 FINITURA DI PAVIMENTI AD OLIO AD USO RESIDENZIALE

Fornitura e posa in opera di un pavimento in legno (vedi voce di capitolato **C.1.1 - 1.2 - 1.3**) Da computarsi a parte con ciclo di finitura ad olio resistente all'usura ed all'abrasione, idonea per pavimenti destinati ad uso residenziale.

Al fine di ottenere una pavimentazione con ciclo di finitura ad olio resistente all'usura ed all'abrasione, idonea per pavimenti soggetti a uso residenziale, si utilizzerà il seguente sistema:

#### **Sigillatura del pavimento**

Il pavimento sarà sigillato mediante l'utilizzo del prodotto UltracoatAqua Plus, legante all'acqua esente da solventi ed esente da NMP, privo di odore, da miscelare con farina di legno con un consumo medio di 100-120 g/m<sup>2</sup> per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	biancastro
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	2000-3000
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 2 ore

Come alternativa, il pavimento potrà essere sigillato mediante Ultracoat Binder, legante all'acqua esente da solventi e da NMP, da miscelarsi con farina di legno di qualsiasi specie legnosa, inclusa la farina di Merbau, per la stuccatura di pavimenti in legno. Consumo medio 100-120 g/m per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	trasparente
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	6000/8000
Conservazione:	12 mesi
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +35°C
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 100-120 min

#### **Finitura**

Il ciclo di finitura sarà realizzato applicando un primo strato di UltracoatOil Plus, finitura ad olio uretanico a basso odore per pavimenti in legno, sovraverniciabile con le finiture della linea Ultracoat, con consumo di circa 1 litro ogni 10-50 m<sup>2</sup> a seconda dell'assorbimento del legno. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	fluida
Aspetto:	olio
Colore:	neutro
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	0,8
Temperatura di applicazione:	+10°C / +25°C
Rimozione:	35-45 min
Carteggiabilità:	16 ore con UltracoatPad nero

Per una corretta applicazione utilizzare Ultracoat Roller Oil (rullo con pelo di spessore 2,5 mm) oppure Ultracoat Steel Spatula (spatola d'acciaio inossidabile). In circa 30-45 minuti la saturazione sarà completa e si procederà alla rimozione del prodotto in eccesso utilizzando monospazzola munita di UltracoatPad bianco e panno di cotone.

Attendere minimo 16 ore e carteggiare mediante l'uso di monospazzola munita di Ultracoat Pad nero. Rimuovere accuratamente la polvere ed applicare, a distanza di circa 30 minuti l'uno dall'altro.

## C.4 FINITURA DI PARQUET

### C.4.1.2 FINITURA DI PAVIMENTI AD OLIO COLORATO AD USO RESIDENZIALE

Fornitura e posa in opera di un pavimento in legno (vedi voce di capitolato C.1.1 - 1.2 - 1.3) da computarsi a parte con ciclo di finitura ad olio colorato resistente all'usura ed all'abrasione, idonea per pavimenti destinati ad uso residenziale.

Al fine di ottenere una pavimentazione con ciclo di finitura ad olio colorato resistente all'usura ed all'abrasione, idonea per pavimenti soggetti a uso residenziale, si utilizzerà il seguente sistema:

#### **Sigillatura del pavimento**

Il pavimento sarà sigillato mediante l'utilizzo del prodotto UltracoatAqua Plus, legante all'acqua esente da solventi ed esente da NMP, privo di odore, da miscelare con farina di legno con un consumo medio di 100-120 g/m<sup>2</sup> per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	biancastro
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	2000-3000
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 2 ore

Come alternativa, il pavimento potrà essere sigillato mediante Ultracoat Binder, legante all'acqua esente da solventi e da NMP, da miscelare con farina di legno di qualsiasi specie legnosa, inclusa la farina di Merbau, per la stuccatura di pavimenti in legno. Consumo medio 100-120 g/m per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	trasparente
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	6000/8000
Conservazione:	12 mesi
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +35°C
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 100-120 min

#### **Finitura**

Il ciclo di finitura sarà realizzato applicando una quantità abbondante di UltracoatOil Color, finitura ad olio uretanico impregnante colorata a basso odore per pavimenti in legno, sovraverniciabile con le finiture della linea Ultracoat, con consumo di circa 1 litro ogni 10-50 m<sup>2</sup> a seconda dell'assorbimento del legno. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	fluida
Aspetto:	olio colorato
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	0,8
Temperatura di applicazione:	+10°C / +25°C
Rimozione:	35-45 min
Carteggiabilità:	16 ore con UltracoatPad nero

Per una corretta applicazione utilizzare Ultracoat Roller Oil (rullo con pelo di spessore 2,5 mm) . In circa 30-45 minuti la saturazione sarà completa e si procederà alla rimozione del prodotto in eccesso utilizzando monospazzola munita di UltracoatPad bianco e panno di cotone.

Attendere minimo 16 ore e carteggiare mediante l'uso di una monospazzola munita di Ultracoat Pad nero. Rimuovere accuratamente la polvere ed applicare, a distanza di circa 30 minuti l'uno dall'altro, mediante uno spandicera o monospazzola munita di Ultracoat Pad bianco e panno di cotone, due strati di UltracoatOil Care, resina di oli naturali essiccati in dispersione acquosa, per la finitura di pavimenti in legno trattati ad olio, avente le seguenti caratteristiche:



## C.4 FINITURA DI PARQUET

### C.4.1.3 FINITURA DI PAVIMENTI AD OLIO-CERA AD USO RESIDENZIALE

Fornitura e posa in opera di un pavimento in legno (vedi voce di capitolato C.1.1 - 1.2 - 1.3) da computarsi a parte con ciclo di finitura ad olio-cera, idro e olio repellente, resistente all'usura ed all'abrasione, idonea per pavimenti destinati ad uso residenziale e commerciale a bassa frequenza.

Al fine di ottenere una pavimentazione con ciclo di finitura ad olio-cera, idro ed olio repellente, resistente all'usura ed all'abrasione, idonea per pavimenti destinati a uso residenziale, si utilizzerà il seguente sistema:

#### Sigillatura del pavimento

Il pavimento sarà sigillato mediante l'utilizzo del prodotto UltracoatAqua Plus, legante all'acqua esente da solventi ed esente da NMP, privo di odore, da miscelare con farina di legno con un consumo medio di 100-120 g/m<sup>2</sup> per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	biancastro
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	2000-3000
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 2 ore

Come alternativa, il pavimento potrà essere sigillato mediante Ultracoat Binder, legante all'acqua esente da solventi e da NMP, da miscelare con farina di legno di qualsiasi specie legnosa, inclusa la farina di Merbau, per la stuccatura di pavimenti in legno. Consumo medio 100-120 g/m per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	trasparente
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	6000/8000
Conservazione:	12 mesi
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +35°C
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 100-120 min

#### Finitura

Il ciclo di finitura sarà realizzato applicando un primo strato abbondante di UltracoatOilWax, finitura ad olio-cera, idro ed olio repellente a basso odore per pavimenti in legno, con consumo di circa 1 litro ogni 10-30 m<sup>2</sup> a seconda dell'assorbimento del legno. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	fluida
Aspetto:	olio
Colore:	neutro
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	0,8
Temperatura di applicazione:	+10°C / +25°C
Rimozione:	35-45 min

Per una corretta applicazione utilizzare Ultracoat Roller Oil (rullo con pelo di spessore 2,5 mm) oppure Ultracoat Steel Spatula (spatola d'acciaio inossidabile). Attendere circa 30-45 minuti e quindi procedere alla rimozione del prodotto in eccesso utilizzando una monospazzola munita di Ultracoat Padbianco e panno di cotone.

Attendere circa 6 ore ed applicare un secondo strato di UltracoatOilWax seguendo le stesse modalità. Attendere 24 ore quindi applicare, utilizzando uno spandicera o monospazzola munita di Ultracoat Pad bianco e panno di cotone, uno strato di UltracoatOil Care, resina di oli naturali essiccati in dispersione

## C.4 FINITURA DI PARQUET

### C.4.2 FINITURA DI PARQUET A BASSA FREQUENZA

#### C.4.2.1 FINITURA DI PAVIMENTI AD OLIO E VERNICE ALL'ACQUA A BASSA FREQUENZA

Fornitura e posa in opera di un pavimento in legno (vedi voce di capitolato C.1.1 - 1.2 - 1.3) da computarsi a parte con ciclo di finitura ad olio e vernice all'acqua resistente all'usura ed all'abrasione, con effetto naturale e soffice al tatto, idoneo per pavimenti destinati ad uso residenziale e commerciale bassa frequenza.

Al fine di ottenere una pavimentazione con una protezione ad elevata resistenza all'usura ed all'abrasione e ad un traffico pedonale estremo si utilizzerà il seguente sistema:

##### Sigillatura del pavimento

Il pavimento sarà sigillato mediante l'utilizzo del prodotto UltracoatAqua Plus, legante all'acqua esente da solventi ed esente da NMP, privo di odore, da miscelare con farina di legno con un consumo medio di 100-120 g/m<sup>2</sup> per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	biancastro
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	2000-3000
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 2 ore

Come alternativa, il pavimento potrà essere sigillato mediante Ultracoat Binder, legante all'acqua esente da solventi e da NMP, da miscelare con farina di legno di qualsiasi specie legnosa, inclusa la farina di Merbau, per la stuccatura di pavimenti in legno. Consumo medio 100-120 g/m per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	trasparente
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	6000/8000
Conservazione:	12 mesi
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +35°C
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 100-120 min

Il ciclo di finitura sarà realizzato applicando una quantità abbondante di UltracoatOil Plus, finitura ad olio uretanico impregnante colorato a basso odore per pavimenti in legno, sovraverniciabile con le finiture della linea Ultracoat, con consumo di circa 1 litro ogni 10-50 m<sup>2</sup> a seconda dell'assorbimento del legno. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	fluida
Aspetto:	olio
Massa volumica (g/cm <sup>2</sup> ):	0,8
Temperatura di applicazione:	+10°C / +25°C
Rimozione:	35-45 min
Carteggiabilità:	16 ore con UltracoatPad nero

Per una corretta applicazione utilizzare Ultracoat Roller Oil (rullo con pelo di spessore 2,5 mm) oppure Ultracoat Steel Spatula (spatola d'acciaio inossidabile). In circa 30-45 minuti la saturazione sarà completa e si procederà alla rimozione del prodotto in eccesso utilizzando monospazzola munita di UltracoatPad bianco e panno di cotone.

Attendere minimo 16 ore e carteggiare mediante l'uso di monospazzola munita di Ultracoat Pad nero.

## C.4 FINITURA DI PARQUET

### C.4.2.2 FINITURA DI PAVIMENTI AD OLIO-CERA A BASSA FREQUENZA

Fornitura e posa in opera di un pavimento in legno (vedi voce di capitolato C.1.1 - 1.2 - 1.3) da computarsi a parte con ciclo di finitura ad olio-cera, idro e olio repellente, resistente all'usura ed all'abrasione, idonea per pavimenti destinati a uso residenziale e commerciale bassa frequenza.

Al fine di ottenere una pavimentazione con una protezione ad elevata resistenza all'usura ed all'abrasione e ad un traffico pedonale estremo si utilizzerà il seguente sistema:

#### **Sigillatura del pavimento**

Il pavimento sarà sigillato mediante l'utilizzo del prodotto UltracoatAqua Plus, legante all'acqua esente da solventi ed esente da NMP, privo di odore, da miscelare con farina di legno con un consumo medio di 100-120 g/m<sup>2</sup> per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	biancastro
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	2000-3000
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 2 ore

Come alternativa, il pavimento potrà essere sigillato mediante Ultracoat Binder, legante all'acqua esente da solventi e da NMP, da miscelare con farina di legno di qualsiasi specie legnosa, inclusa la farina di Merbau, per la stuccatura di pavimenti in legno. Consumo medio 100-120 g/m per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	trasparente
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	6000/8000
Conservazione:	12 mesi
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +35°C
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 100-120 min

#### **Finitura**

Il ciclo di finitura sarà realizzato applicando una quantità abbondante di UltracoatOilWax, finitura ad olio-cera, idro ed olio repellente a basso odore per pavimenti in legno, con consumo di circa 1 litro ogni 10-30 m<sup>2</sup> a seconda dell'assorbimento del legno. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	fluida
Aspetto:	olio
Colore:	neutro
Massa volumica (g/cm <sup>2</sup> ):	0,8
Temperatura di applicazione:	+10°C / +25°C
Rimozione:	35-45 min

Per una corretta applicazione utilizzare Ultracoat Roller Oil (rullo con pelo di spessore 2,5 mm) oppure Ultracoat Steel Spatula (spatola d'acciaio inossidabile). Attendere circa 30-45 minuti e quindi procedere alla rimozione del prodotto in eccesso utilizzando una monospazzola munita di Ultracoat Padbianco e panno di cotone.

Attendere circa 6 ore ed applicare un secondo strato di UltracoatOilWax seguendo le stesse modalità. Attendere 24 ore e quindi applicare, utilizzando uno spandicera o monospazzola munita di Ultracoat Pad bianco e panno di cotone, uno strato di UltracoatOil Care, resina di oli naturali essiccati in dispersione acquosa, per la finitura di pavimenti in legno trattati ad olio, avente le seguenti

## C.4 FINITURA DI PARQUET

### C.4.2.3 FINITURA DI PAVIMENTI AD OLIO COLORATO E VERNICE ALL'ACQUA A BASSA FREQUENZA

Fornitura e posa in opera di un pavimento in legno (vedi voce di capitolato C.1.1 - 1.2 - 1.3) da computarsi a parte con ciclo di finitura ad olio colorato e vernice all'acqua resistente all'usura ed all'abrasione, con effetto naturale e soffice al tatto, idoneo per pavimenti destinati ad uso residenziale e commerciale a bassa frequenza.

Al fine di ottenere una pavimentazione con una protezione ad elevata resistenza all'usura ed all'abrasione e ad un traffico pedonale estremo si utilizzerà il seguente sistema:

#### Sigillatura del pavimento

Il pavimento sarà sigillato mediante l'utilizzo del prodotto UltracoatAqua Plus, legante all'acqua esente da solventi ed esente da NMP, privo di odore, da miscelare con farina di legno con un consumo medio di 100-120 g/m<sup>2</sup> per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	biancastro
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa-s):	2000-3000
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 2 ore

Come alternativa, il pavimento potrà essere sigillato mediante Ultracoat Binder, legante all'acqua esente da solventi e da NMP, da miscelare con farina di legno di qualsiasi specie legnosa, inclusa la farina di Merbau, per la stuccatura di pavimenti in legno. Consumo medio 100-120 g/m per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	trasparente
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa-s):	6000/8000
Conservazione:	12 mesi
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +35°C
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 100-120 min

Il ciclo di finitura sarà realizzato applicando una quantità abbondante di UltracoatOil Color, finitura ad olio uretanico impregnante colorato a basso odore per pavimenti in legno, sovraverniciabile con le finiture della linea Ultracoat, con consumo di circa 1 litro ogni 10-50 m<sup>2</sup> a seconda dell'assorbimento del legno. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	fluida
Aspetto:	olio colorato
Massa volumica (g/cm <sup>2</sup> ):	0,8
Temperatura di applicazione:	+10°C / +25°C
Rimozione:	35-45 min
Carteggiabilità:	16 ore con UltracoatPad nero

Per una corretta applicazione utilizzare Ultracoat Roller Oil (rullo con pelo di spessore 2,5 mm) oppure Ultracoat Steel Spatula (spatola d'acciaio inossidabile). In circa 30-45 minuti la saturazione sarà completa e si procederà alla rimozione del prodotto in eccesso utilizzando monospazzola munita di UltracoatPad bianco e panno di cotone.

Attendere minimo 16 ore e carteggiare mediante l'uso di monospazzola munita di Ultracoat Pad nero. Rimuovere accuratamente la polvere ed applicare un primo strato di Ultracoat Soft TouchFinish utilizzando rullo Ultracoat Roller Plus (rullo con pelo di spessore 6 mm). Lasciare asciugare per almeno

## C.4 FINITURA DI PARQUET

### C.4.3 FINITURA DI PARQUET AD ALTA FREQUENZA

#### C.4.3.1 FINITURA DI PARQUET AD OLIO COLORATO E VERNICE ALL'ACQUA AD ALTA FREQUENZA

Fornitura e posa in opera di un pavimento in legno (vedi voce di capitolato C.1.1 - 1.2 - 1.3) da computarsi a parte con ciclo di finitura ad olio colorato e vernice all'acqua resistente all'usura ed all'abrasione, idoneo per pavimenti destinati ad uso commerciale ad alta frequenza.

Al fine di ottenere una pavimentazione con una protezione ad elevata resistenza all'usura ed all'abrasione e ad un traffico pedonale estremo si utilizzerà il seguente sistema:

##### Sigillatura del pavimento

Il pavimento sarà sigillato mediante l'utilizzo del prodotto UltracoatAqua Plus, legante all'acqua esente da solventi ed esente da NMP, privo di odore, da miscelare con farina di legno con un consumo medio di 100-120 g/m<sup>2</sup> per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	biancastro
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	2000-3000
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 2 ore

Come alternativa, il pavimento potrà essere sigillato mediante Ultracoat Binder, legante all'acqua esente da solventi e da NMP, da miscelare con farina di legno di qualsiasi specie legnosa, inclusa la farina di Merbau, per la stuccatura di pavimenti in legno. Consumo medio 100-120 g/m per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	trasparente
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa·s):	6000/8000
Conservazione:	12 mesi
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +35°C
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 100-120 min

Il ciclo di finitura sarà realizzato applicando una quantità abbondante di UltracoatOil Color, finitura ad olio uretanico impregnante colorato a basso odore per pavimenti in legno, sovraverniciabile con le finiture della linea Ultracoat, con consumo di circa 1 litro ogni 10-50 m<sup>2</sup> a seconda dell'assorbimento del legno.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	fluida
Aspetto:	olio colorato
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	0,8
Temperatura di applicazione:	+10°C / +25°C
Rimozione:	35-45 min
Carteggiabilità:	16 ore con UltracoatPad nero

Per una corretta applicazione utilizzare Ultracoat Roller Oil (rullo con pelo di spessore 2,5 mm) oppure Ultracoat Steel Spatula (spatola d'acciaio inossidabile). In circa 30-45 minuti la saturazione è completa e si procederà alla rimozione del prodotto in eccesso utilizzando monospazzola munita di UltracoatPad bianco e panno di cotone.

Attendere minimo 16 ore e carteggiare mediante l'uso di monospazzola munita di Ultracoat Pad nero.

## C.4 FINITURA DI PARQUET

### C.4.3.2 FINITURA DI PARQUET AD OLIO E VERNICE ALL'ACQUA AD ALTA FREQUENZA

Fornitura e posa in opera di un pavimento in legno (vedi voce di capitolato C.1.1 - 1.2 - 1.3) da computarsi a parte con ciclo di finitura ad olio e vernice all'acqua resistente all'usura ed all'abrasione, idoneo per pavimenti destinati ad uso commerciale ad alta frequenza.

Al fine di ottenere una pavimentazione con una protezione ad elevata resistenza all'usura ed all'abrasione, con effetto naturale e soffice al tatto, idonea per pavimenti destinati ad uso residenziale e commerciale, si utilizzerà il seguente sistema:

#### Sigillatura del pavimento

Il pavimento sarà sigillato mediante l'utilizzo del prodotto UltracoatAqua Plus, legante all'acqua esente da solventi ed esente da NMP, privo di odore, da miscelare con farina di legno con un consumo medio di 100-120 g/m<sup>2</sup> per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	biancastro
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa-s):	2000-3000
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 2 ore

Come alternativa, il pavimento potrà essere sigillato mediante Ultracoat Binder, legante all'acqua esente da solventi e da NMP, da miscelare con farina di legno di qualsiasi specie legnosa, inclusa la farina di Merbau, per la stuccatura di pavimenti in legno. Consumo medio 100-120 g/m per mano. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	gel liquido
Colore:	trasparente
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,0
Viscosità Brookfield(mPa-s):	6000/8000
Conservazione:	12 mesi
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +35°C
Carteggiabilità:	dopoca. 1 ora
Sovraverniciabilità:	dopo 100-120 min

Il ciclo di finitura sarà realizzato applicando un primo strato di UltracoatOil Plus, finitura ad olio uretanico impregnante a basso odore per pavimenti in legno, sovraverniciabile con le finiture della linea Ultracoat, con consumo di circa 1 litro ogni 10-50 m<sup>2</sup> a seconda dell'assorbimento del legno.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	fluida
Aspetto:	olio
Massa volumica (g/cm <sup>2</sup> ):	0,8
Temperatura di applicazione:	+10°C / +25°C
Rimozione:	35-45 min
Carteggiabilità:	16 ore con UltracoatPad nero

Per una corretta applicazione utilizzare Ultracoat Roller Oil (rullo con pelo di spessore 2,5 mm) oppure Ultracoat Steel Spatula (spatola d'acciaio inossidabile). In circa 30-45 minuti la saturazione è completa e si procederà alla rimozione del prodotto in eccesso utilizzando monospazzola munita di UltracoatPad bianco e panno di cotone.

Attendere minimo 16 ore e carteggiare mediante l'uso di monospazzola munita di Ultracoat Pad nero. Rimuovere accuratamente la polvere ed applicare un primo strato di Ultracoat High Traffic. Lasciare asciugare per almeno 24 ore e carteggiare con una monospazzola munita di retina Ultracoat SR 220.