

POSA IN OPERA DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN CEMENTO E RESINA



D voci di capitolato di **POSA IN OPERA DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN CEMENTO E RESINA**

D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

- D.1.1 RIVESTIMENTO DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI CON BARRIERA A VAPORE AD ALTA RESISTENZA CHIMICA REALIZZATO MEDIANTE RESINE EPOSSIDICHE ESENTI DA SOLVENTI**
- D.1.2 RIVESTIMENTO DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN ASSENZA DI BARRIERA A VAPORE ANCHE CON DEBOLE RESISTENZA CHIMICA REALIZZATO MEDIANTE RESINE EPOSSIDICHE ESENTI DA SOLVENTI**
- D.1.3 RECUPERO DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI AMMALORATE AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICA MEDIANTE RESINE EPOSSIDICHE ESENTI DA SOLVENTI**
- D.1.4 REALIZZAZIONE DI NUOVE PAVIMENTAZIONI IN AMBIENTI CIVILI MEDIANTE L'IMPIEGO DI RIVESTIMENTO EPOSSIDICO**
- D.1.5 RIVESTIMENTO DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI ANCHE AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICA MEDIANTE L'IMPIEGO DI FORMULATO POLIURETANICO-CEMENTIZIO**
- D.1.6 TRATTAMENTO ANTIPOLVERE E ANTIOILIO DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN CALCESTRUZZO**
- D.1.7 RIVESTIMENTO DI PAVIMENTAZIONI ED IMPERMEABILIZZAZIONI ELASTOMERICHE PER PARCHEGGI MULTIPIANO SOGGETTE A TRAFFICO INTENSO**

D.2 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE A BASE CEMENTIZIA

- D.2.1 RECUPERO DI PAVIMENTAZIONI PREESISTENTI O DI NUOVA REALIZZAZIONE IN AMBIENTI CIVILI O INDUSTRIALI CON MALTA CEMENTIZIA AUTOLIVELLANTE AD INDURIMENTO ULTRARAPIDO**

D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.1 RIVESTIMENTO DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI CON BARRIERA A VAPORE AD ALTA RESISTENZA CHIMICA REALIZZATO MEDIANTE RESINE EPOSSIDICHE ESENTI DA SOLVENTI

D.1.1.1 Con sistema multistrato antisdrucchiolo per traffico medio-leggero - Mapefloor System 31

Fornitura e posa in opera di rivestimento antiscivolo per pavimentazioni industriali dotate di barriera a vapore, mediante applicazione, nello spessore da 0,8 a 1,2 mm, di una mano di formulato epossidico bicomponente fillerizzato di colore neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), caricato di sabbia di quarzo con granulometria massima di 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.). Il prodotto, durante la fase di preparazione, potrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) e dovrà essere applicato previa stesura di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.) colorato con idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) e spolverato, fino a saturazione, di sabbia di quarzo di granulometria massima di 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali (dati a 7 gg e +23°C):

Adesione (DIN ISO 4624) (N/mm ²):	> 1,5
Resistenza all'abrasione Taber (Mola CS17 - 1.000 giri - 1.000 grammi) (mg):	55
Coeff. dilataz termica (DIN 53752) (k°):	16×10 ⁻⁵
Modulo elastico (DIN 1048) (N/mm ²):	7.200
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C):	-20 ± 50
Aspetto:	lucido

Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte:

– per ogni metro quadrato (€/m²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.1.2 Con sistema multistrato antiscivolo per traffico medio-pesante - Mapefloor System 32

Fornitura e posa in opera di rivestimento antiscivolo per pavimentazioni industriali dotate di barriera a vapore, mediante applicazione, nello spessore complessivo di 3 -3,5 mm, di una mano di formulato epossidico bicomponente fillerizzato di colore neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), caricato con sabbia di quarzo con granulometria massima di 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Il prodotto, durante la fase di preparazione, potrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) e dovrà essere applicato previa stesura di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.) con successivo spolvero, fino a saturazione, di sabbia di quarzo di granulometria massima di 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). La finitura del rivestimento sarà eseguita a rullo mediante stesura di formulato epossidico bicomponente fillerizzato di colore neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), caricato con sabbia di quarzo con granulometria massima di 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.) e pigmentato con idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali (dati a 7 gg e +23°C):

Modulo elastico (DIN 1048) (N/mm ²):	10.000
Adesione (DIN ISO 4624) (N/mm ²):	> 1,5
Resistenza all'abrasione Taber (Mola CS17 - 1.000 giri - 1.000 grammi) (mg):	55
Coeff. dilataz termica (DIN 53752) (k°):	5×10 ⁻³
Resistenza a compressione a 28 giorni (DIN EN 196) (N/mm ²):	85
Resistenza a flessione a 28 giorni (DIN EN 196) (N/mm ²):	45
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C):	-20 ± 60
Aspetto:	lucido.

Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte:

– per ogni metro quadrato (€/m²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.1.3 Con sistema autolivellante per traffico medio-pesante - Mapefloor System 33

Fornitura e posa in opera di rivestimento autolivellante per pavimentazioni industriali dotate di barriera a vapore, mediante applicazione, nello spessore da 2 a 4 mm, di formulato epossidico bicomponente fillerizzato di colore neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), caricato nel rapporto di 1:1 con sabbia di quarzo con granulometria massima di 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Il prodotto, durante la fase di preparazione, potrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) e dovrà essere applicato previa stesura di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.) con successivo spolvero, non a rifiuto, di sabbia di quarzo di granulometria massima di 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali (dati a 7 gg e +23°C):

Adesione (DIN ISO 4624) (N/mm ²):	> 1,5
Resistenza all'abrasione Taber (Mola CS17 - 1.000 giri - 1.000 grammi) (mg):	70
Coeff. dilataz termica (DIN 53752) k°:	86×10 ⁻⁶
Resistenza a compressione (UNI EN 196/1) (N/mm ²)	67
Resistenza a flessione (UNI EN 196/1) (N/mm ²)	28
Modulo elastico in compressione (DIN 1048) (N/mm ²):	6.504
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C):	-20 ± 60
Aspetto:	lucido
Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte: – per ogni metro quadrato (€/m ²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.1.4 Con sistema di verniciatura antipolvere e antiolio per traffico leggero - Mapefloor System 34

Fornitura e posa in opera di verniciatura con caratteristiche di antipolvere e antiolio per pavimentazioni industriali dotate di barriera a vapore e sottoposte a traffico leggero, mediante applicazione, nello spessore da 0,6 a 1 mm, di due mani di formulato epossidico bicomponente fillerizzato di colore neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), applicate a rullo. Il prodotto, durante la fase di preparazione, potrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.). Per ottenere un leggero effetto antisdrucciolo, è possibile additivare l'ultima mano del formulato epossidico bicomponente con apposite cariche micrometriche in ragione del 5-10% in peso (tipo **Mapefloor Filler** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali (dati a 7 gg e +23°C):

Adesione (DIN ISO 4624) (N/mm ²):	> 1,5
Resistenza all'abrasione Taber (Mola CS17 - 1.000 giri - 1.000 grammi) (mg):	98
Resistenza alla temperatura (all'aria) °C:	-20 ± 40
Aspetto:	lucido
Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte: – per ogni metro quadrato (€/m ²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.2 RIVESTIMENTO DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN ASSENZA DI BARRIERA A VAPORE ANCHE CON DEBOLE RESISTENZA CHIMICA REALIZZATO MEDIANTE RESINE EPOSSIDICHE ESENTI DA SOLVENTI

D.1.2.1 Con sistema multistrato antisdrucchiolo per traffico medio-leggero - Mapefloor System 51

Fornitura e posa in opera di rivestimento antisdrucchiolo per pavimentazioni industriali in assenza di barriera a vapore, mediante applicazione, per uno spessore complessivo di 3 mm circa, di una mano di formulato epossidico bicomponente idrodisperso multiuso e permeabile al vapore (tipo **Mapefloor I 500 W** della MAPEI S.p.A.) con successivo spolvero, fino a saturazione, di sabbia di quarzo di granulometria massima di 0,5 mm (tipo Quarzo 0,5 della MAPEI S.p.A.). Il prodotto resinoso dovrà essere colorato, durante la fase di preparazione, con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) e dovrà essere applicato previa preparazione meccanica del supporto, successivamente inumidito con acqua. La finitura del rivestimento sarà eseguita mediante stesura, a spatola o racla liscia con successivo passaggio di rullo, di formulato epossidico bicomponente idrodisperso multiuso e permeabile al vapore (tipo **Mapefloor I 500 W** della MAPEI S.p.A.) colorato, durante la fase di preparazione, con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Taber Test EN ISO 5470-1

(Mola CS17 - 1000 cicli - 1000 g) (mg):	110
Forza di adesione (UNI EN 13892-8; 2004) (N/mm ²):	3,10
Resistenza all'usura (BCA UNI EN 13892-4) (µm):	20
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) (Nm):	20
Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN 12086) (µ):	1199
Aspetto:	opaco

Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte:

– per ogni metro quadrato (€/m²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.2.2 Con sistema multistrato antisdrucciolo per traffico medio-pesante - Mapefloor System 52

Fornitura e posa in opera di rivestimento antisdrucciolo per pavimentazioni industriali in assenza di barriera a vapore, mediante applicazione, per uno spessore complessivo di 5 mm circa, di due mani di formulato epossidico bicomponente idrodisperso multiuso e permeabile al vapore (tipo **Mapefloor I 500 W** della MAPEI S.p.A.) seguite da uno spolvero, fino a saturazione, di sabbia di quarzo di granulometria massima di 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Il prodotto resinoso applicato a spatola o con racla dentata, dovrà essere colorato, durante la fase di preparazione, con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) e dovrà essere applicato previa preparazione meccanica del supporto, successivamente inumidito con acqua. La finitura del rivestimento sarà eseguita mediante stesura, a spatola o racla liscia con successivo passaggio di rullo, di una mano di formulato epossidico bicomponente idrodisperso multiuso e permeabile al vapore (tipo **Mapefloor I 500 W** della MAPEI S.p.A.) colorato, durante la fase di preparazione, con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Taber Test EN ISO 5470-1 (Mola CS17 - 1000 cicli - 1000 g):	110 mg
Forza di adesione (UNI EN 13892-8; 2004) (N/mm ²):	3,10
Resistenza all'usura (BCA UNI EN 13892-4) (µm):	20
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) (Nm):	20
Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN 12086) (µ):	1199
Aspetto:	opaco
Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte: – per ogni metro quadrato (€/m ²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.2.3 Con sistema autolivellante per traffico medio-pesante - Mapefloor System 53

Fornitura e posa in opera di rivestimento autolivellante per pavimentazioni industriali in assenza di barriera a vapore mediante applicazione, nello spessore medio di 4 mm, di formulato epossidico bicomponente idrodisperso multiuso e permeabile al vapore, (tipo **Mapefloor I 500 W** della MAPEI S.p.A.). Il prodotto, durante la fase di preparazione, dovrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) e potrà essere applicato previa stesura di primer epossidico bicomponente trasparente in dispersione acquosa (tipo **Mapecoat I 600 W** della MAPEI S.p.A.), con successivo spolvero, non a rifiuto, di sabbia di quarzo di granulometria massima di 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali (dati a 7 gg e +23°C):

Adesione (DIN ISO 4624) (N/mm ²):	> 1,5
Resistenza all'abrasione Taber (Mola CS17 - 1.000 giri - 1.000 grammi) (mg):	105
Coeff. dilataz termica (DIN 53752) k° :	16×10 ⁻⁵
Resistenza a compressione (UNI EN 196/1) (N/mm ²)	50
Resistenza a flessione (UNI EN 196/1) (N/mm ²)	30
Modulo elastico (DIN 1048) (N/mm ²):	5.000
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C):	-20 ± 60
Aspetto:	liscio opaco
Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte: – per ogni metro quadrato (€/m ²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.3 RECUPERO DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI AMMALORATE AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICA MEDIANTE RESINE EPOSSIDICHE ESENTI DA SOLVENTI

D.1.3.1 Con malta spatolata saturata di consistenza terra umida per traffico medio-pesante - Mapefloor System 91

Fornitura e posa in opera di rivestimento epossidico esente da solventi per il recupero di vecchie pavimentazioni industriali soggette a traffico pesante, mediante applicazione, tramite l'utilizzo di dime e stagge in alluminio, di malta di consistenza terra umida idonea anche per fondi umidi, preparata mediante impasto composto da legante epossidico bicomponente (tipo **Mapefloor I 900** della MAPEI S.p.A.) caricato nel rapporto di 1:8 fino ad un massimo di 1:13 con sabbia di quarzo con granulometria massima di 1,9 mm (tipo **Quarzo 1,9** della MAPEI S.p.A.). La malta andrà stesa su idonei supporti in calcestruzzo puliti, privi di oli, grassi, di qualsiasi elemento incoerente, di parti in distacco e preventivamente primerizzati con idoneo *primer* (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.). Dopo adeguata preparazione della malta l'impasto fresco, tirato a staggia, sarà compattato e lisciato meccanicamente mediante vibrocompattatrice. La rasatura della malta, da eseguirsi in duplice mano, e la sua finitura superficiale saranno effettuate mediante stesura, a spatola e a rullo, di formulato epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), adeguatamente caricato con sabbia di quarzo di granulometria massima di 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.) e pigmentato con l'aggiunta di idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali (dati a 7 gg e +23°C):

Adesione (DIN ISO 4624) (N/mm ²):	> 1,5
Resistenza all'abrasione Taber (Mola CS17 - 1000 giri - 1000 g) (mg):	90
Resistenza alla flessione (DIN 1048) (N/mm ²):	30
Resistenza a compressione (DIN 1164) (N/mm ²):	70
Coeff. dilatazione termica (DIN 50014) °K:	4×10 ⁻⁵
Modulo elastico (DIN 1048) (N/mm ²):	18.000
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C):	-20 ± 60
Aspetto:	lucido
Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte: – per ogni metro quadrato (€/m ²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA**D.1.4 REALIZZAZIONE DI NUOVE PAVIMENTAZIONI IN AMBIENTI CIVILI MEDIANTE L'IMPIEGO DI RIVESTIMENTO EPOSSIDICO****D.1.4.1 Con sistema decorativo con effetto spatolato o nuvolato - Decor System 70**

Fornitura e posa in opera di pavimentazioni decorative con effetto spatolato o nuvolato in ambienti civili quali show-room, negozi, appartamenti, uffici, ecc., mediante l'impiego di pasta epossidica bicomponente, idrodispersa, priva di solventi, dall'elevata resistenza all'abrasione e dalle elevate resistenze chimiche (tipo **Mapefloor Decor 700** della MAPEI S.p.A.). La protezione della pavimentazione sarà effettuata attraverso la stesura di uno specifico prodotto di finitura (tipo **Mapefloor Finish 50, Mapefloor Finish 52 W, Mapefloor Finish 53 W/L, Mapefloor Finish 54 W/S** della MAPEI S.p.A.). Al fine di facilitare le regolari operazioni di pulizia e di manutenzione, sarà effettuata, sull'intera superficie della pavimentazione, una stesura omogenea di cera metallizzata a doppia reticolazione (tipo **Mapelux Lucida** o **Mapelux Opaca** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali (dati a 7 gg e +23°C):

Adesione (DIN ISO 4624) (N/mm ²) :	> 1,5
Resistenza all'abrasione Taber (Mola CS17) (mg):	50
Coefficiente di dilatazione termica (DIN 50014) (°K):	86×10 ⁻⁶
Resistenza a compressione (DIN EN 196) (N/mm ²):	85
Resistenza a flessione (DIN 1048) (N/mm ²):	35
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C):	-20/+60
Aspetto:	lucido/opaco
Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte: – per ogni metro quadrato (€/m ²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.4.2 Con sistema autolivellante con effetto granulare colorato - Mapefloor I 320 SL Concept

Fornitura e posa in opera di rivestimento autolivellante per pavimentazioni civili dotate di barriera a vapore mediante applicazione, nello spessore da 2 a 4 mm, di formulato epossidico autolivellante colorato, con effetto granulare, caratterizzato da ottime resistenze meccaniche e all'abrasione (tipo **Mapefloor I 320 SL Concept** della MAPEI S.p.A.). Il sistema dovrà essere applicato su supporti solidi, privi di polvere, sporco, vernici, cere e ogni altro tipo di inquinante e primerizzati con due mani di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), successivamente spolverate con sabbia di quarzo di granulometria massima di 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). La seconda mano di primer dovrà essere pigmentata con apposito colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) del colore simile a quello dell'autolivellante epossidico.

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	1.320
Viscosità della miscela (mPa·s):	9.300
Resistenza a compressione (DIN EN 196-1) dopo 7 gg a +23°C (N/mm ²):	52
Resistenza a flessione (DIN EN 196-1) dopo 7 gg a +23°C (N/mm ²):	31
Adesione al calcestruzzo (UNI EN 13892-8) (N/mm ²):	3,20
Durezza superficiale (shore D):	75
Resistenza all'abrasione Taber (EN ISO 5470) (Mola CS17 - 1000 g - 1000 giri) espressa come perdita di peso dopo 7 gg (mg):	80
Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4) (µm):	0
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) (Nm):	20
Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte: – per ogni metro quadrato (€/m ²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.5 RIVESTIMENTO DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI ANCHE AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICA MEDIANTE L'IMPIEGO DI FORMULATO POLIURETANICO-CEMENTIZIO

D.1.5.1 Con sistema autolivellante, in uno spessore da 3 a 4 mm - Mapefloor CPU/MF

Fornitura e posa in opera di rivestimento per pavimentazioni industriali dalle elevate resistenze chimiche, meccaniche, all'abrasione e dalle ottime resistenze alle temperature, mediante applicazione, nello spessore da 3 a 4 mm, di formulato tricomponente a base di resine poliuretaniche e cemento, (tipo **Mapefloor CPU/MF** della MAPEI S.p.A.). I supporti in calcestruzzo dovranno essere puliti, sani, compatti e non sottoposti a umidità di risalita capillare. Prima della primerizzazione, da eseguirsi con idoneo primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), e relativo spolvero fino a saturazione di sabbia di quarzo con granulometria massima di 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.), sarà necessario effettuare i tagli di aggancio in prossimità di tutti gli spiccati verticali ed eseguire un taglio, della profondità di circa 2 cm, lungo le diagonali degli ambienti da rivestire.

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Colore dell'impasto:	beige, grigio, ocra, rosso, verde
Consistenza della miscela:	fluido-densa
Massa volumica della miscela (kg/m ³):	1.900
Viscosità della miscela (# 5 - rpm 20) (mPa·s):	20.000
Durata dell'impasto a +20°C:	15 min.
Temperatura della superficie:	da +8°C a +30°C
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2 - 4 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	24 h
Indurimento completo:	4 gg
Taber Test dopo 7 gg (a +23°C, 50% U.R., (Mola CS17 1.000 cicli/1.000 g) (mg):	70
Resistenza a flessione dopo 28 gg (N/mm ²):	21
Resistenza a compressione dopo 28 gg (N/mm ²):	60
Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte: – per ogni metro quadrato (€/m ²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.5.2 Con sistema a malta - Mapefloor CPU/HD

Fornitura e posa in opera di rivestimento per pavimentazioni industriali dalle elevate resistenze chimiche, meccaniche e dalle ottime resistenze alle temperature, mediante applicazione, nello spessore da 6 a 9 mm, di malta tricomponente a base di resine poliuretaniche e cemento, (tipo **Mapefloor CPU/HD** della MAPEI S.p.A.). I supporti in calcestruzzo dovranno essere puliti, sani, compatti e non sottoposti a umidità di risalita capillare. Prima dell'applicazione del prodotto sarà necessario effettuare i tagli di aggancio in prossimità di tutti gli spiccati verticali ed eseguire un taglio, della profondità di circa 2 cm, lungo le diagonali degli ambienti da rivestire.

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Colore dell'impasto:	beige, grigio, ocra, rosso
Consistenza della miscela:	densa
Massa volumica della miscela (kg/m ³):	1.900
Durata dell'impasto a +20°C:	25 min.
Temperatura della superficie:	da +8°C a +30°C
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2-4 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R. :	8 h
Indurimento completo:	4 gg
Resistenza a flessione a 28 gg (N/mm ²):	16
Resistenza a compressione a 28 gg (N/mm ²):	65
Resistenza a trazione a 28 gg (N/mm ²):	7
Resistenza allo strappo a 28 gg (N/mm ²):	> 2,5
Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50% U.R., (Mola H22 1.000 cicli/1.000 g) (mg):	1.490

Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte:

– per ogni metro quadrato (€/m²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.6 TRATTAMENTO ANTIPOLVERE E ANTIOLIO DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN CALCESTRUZZO

D.1.6.1 Con sistema poliuretano alifatico trasparente esente da solventi permeabile a vapore per pavimentazioni industriali e come impregnante per Ultratop - Mapefloor System PU 65

Fornitura e posa in opera di trattamento antipolvere e antiolio per pavimentazioni in calcestruzzo e per rivestimenti epossidici in ambienti interni mediante applicazione, in spessore variabile da 60 a 100 µm, di finitura trasparente poliuretanica, alifatica bicomponente, non saponificabile, indurente con l'umidità dell'aria (tipo **Mapefloor Finish 50** della MAPEI S.p.A.). Qualora si desideri una finitura antisdrucciolo, è possibile ottenerla miscelando la finitura poliuretanica con apposite cariche micrometriche estremamente resistenti all'usura (tipo **Mapefloor Filler** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali

Colore dell'impasto:	trasparente
Consistenza della miscela:	fluida
Tenore di sostanza secca (%):	98
Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	1.140
Massa volumica dell'impasto + Mapefloor Filler (kg/m ³):	1.180
Viscosità dell'impasto (mPa·s):	195
Viscosità dell'impasto + Mapefloor Filler (mPa·s):	235
Tempo di lavorabilità:	20 min.
Temperatura della superficie:	da +8°C a +35°C
Durezza Bucholz dopo 7 gg. a +23°C:	90
Tack free time (a +23°C e 50% U.R.):	6 h
Pedonabilità (a +23°C e 50% U.R.):	12 h
Indurimento completo:	7 gg
Resistenza all'abrasione Taber Test (dopo 7 gg. a +23°C - 50% U.R.) (Mola CS17, 1000 g, 1000 cicli) (mg):	20
Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte: – per ogni metro quadrato (€/m ²)



D.1 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN RESINA

D.1.7 RIVESTIMENTO DI PAVIMENTAZIONI ED IMPERMEABILIZZAZIONI ELASTOMERICHE PER PARCHEGGI MULTIPIANO SOGGETTE A TRAFFICO INTENSO

D.1.7.1 Con sistema poliuretano multistrato continuo elastico esente da solventi - Mapefloor Parking System

Fornitura e posa in opera di rivestimento elastico ed impermeabile di pavimentazioni interne ed esterne come parcheggi multipiano soggetti a traffico intenso, ponti o passerelle carrabili, mediante applicazione di sistema poliuretano multistrato, continuo, elastico, antiscivolo, esente da solventi, per spessori da 3 a 3,5 mm, costituente un sistema elastico ed impermeabile, con elevata resistenza all'usura e all'abrasione e con una buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche (tipo **Mapefloor Parking System** della MAPEI S.p.A.). I supporti in calcestruzzo, previa preparazione meccanica di molatura o pallinatura, dovranno essere puliti, asciutti, sani, compatti, non sottoposti ad umidità di risalita capillare e primerizzati con apposito *primer* (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.). La stesura del primo strato intermedio elastico dovrà essere effettuata mediante l'impiego di formulato poliuretano ad elevato grado di elasticità (tipo **Mapefloor PU 400** della MAPEI S.p.A.), adeguatamente caricato con sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.). L'applicazione del secondo strato dovrà avvenire mediante stesura di formulato poliuretano a medio grado di elasticità (tipo **Mapefloor PU 410** della MAPEI S.p.A.), adeguatamente caricato con sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.). La protezione del rivestimento sarà effettuata mediante l'impiego di uno specifico prodotto di finitura (tipo **Mapefloor Finish 51** della MAPEI S.p.A.). Al fine di conferire al sistema un gradevole aspetto estetico, i prodotti a base poliuretano saranno colorati mediante paste coloranti predisperse (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza alla lacerazione*	
dopo 28 gg a +23°C (DIN 53515) (N/mm ²):	27
Resistenza alla lacerazione**	
dopo 28 gg a +23°C (DIN 53515) (N/mm ²):	21
Allungamento a rottura*	
dopo 28 gg a +23°C (DIN 53504) (%):	470
Allungamento a rottura**	
dopo 28 gg a +23°C (DIN 53504) (%):	180
Durezza Shore A* (DIN 53505):	70
Durezza Shore A** (DIN 53505):	89
Durezza Shore D del sistema:	59
Crack Bridging -10°C: (UNI EN 1062-7 Metodo A statico)	Classe A1 > 100 µm
Crack Bridging +23°C: (UNI EN 1062-7 Metodo B dinamico)	Classe B2

* Dati riferiti alla membrana elastica **Mapefloor PU 400** caricata al 30% con **Quarzo 0,25**

** Dati riferiti alla membrana **Mapefloor PU 410** caricata al 30% con **Quarzo 0,25**

Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte:

– per ogni metro quadrato (€/m²)



D.2 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE A BASE CEMENTIZIA

D.2.1 RECUPERO DI PAVIMENTAZIONI PREESISTENTI O DI NUOVA REALIZZAZIONE IN AMBIENTI CIVILI O INDUSTRIALI CON MALTA CEMENTIZIA AUTOLIVELLANTE AD INDURIMENTO ULTRARAPIDO

D.2.1.1 In uno spessore compreso tra 5 e 40 mm per traffico medio-leggero - Ultratop System "Effetto Naturale"

Fornitura e posa in opera di pavimentazione per ambienti interni soggetti ad abrasione, mediante l'impiego di malta autolivellante a base di speciali leganti idraulici, ad indurimento ultrarapido, per spessori da 5 a 40 mm (tipo **Ultratop** della MAPEI S.p.A.). I supporti dovranno essere puliti, asciutti, sani, compatti e primerizzati con idonei prodotti (tipo **Primer SN** o **Primer G** o **Mapeprim SP** della MAPEI S.p.A.). La protezione della pavimentazione sarà effettuata attraverso l'impiego di specifici prodotti di finitura (tipo **Mapefloor Finish 50**, **Mapefloor Finish 52 W**, **Mapefloor Finish 53 W/L**, **Mapefloor Finish 54 W/S** o **Mapefloor Finish 630** della MAPEI S.p.A.) per migliorare la resistenza all'abrasione della pavimentazione e per ridurre l'assorbimento. Al fine di facilitare le regolari operazioni di pulizia e di manutenzione, sarà effettuata, sull'intera superficie della pavimentazione, una stesura omogenea di cera metallizzata a doppia reticolazione (tipo **Mapelux Lucida** o **Mapelux Opaca** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche (a +23°C):

Tempo di lavorabilità:	15 min.
Tempo di presa:	60 min.
Pedonabilità:	3-4 h
Colore:	grigio chiaro, bianco, beige, rosso, antracite, standard
Spessore applicabile (mm):	da 5 a 40
Resistenza meccanica a compressione (N/mm ²):	
dopo 28 giorni:	≥ 40
Resistenza meccanica a flessione (N/mm ²):	
dopo 28 giorni:	≥ 11
Resistenza all'abrasione	
Abrasimetro Taber (Mola H22 - 500 g - 200 giri)	
espressa come perdita di peso (g):	
dopo 7 giorni:	0,7
dopo 28 giorni:	0,6
Resistenza all'abrasione secondo EN 13813 : 2002	
Abrasimetro Böhme (cm ³ /50 cm ²):	
dopo 28 giorni:	9
Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte:	
– per ogni metro quadrato (€/m ²)



D.2 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE A BASE CEMENTIZIA

D.2.1.2 In uno spessore compreso tra 10 e 40 mm, da sottoporre a trattamento di levigatura a secco per traffico leggero Ultratop System "Effetto Levigato"

Fornitura e posa in opera di pavimentazione all'interno di ambienti civili ed industriali, purché soggetti ad un traffico leggero, mediante l'impiego di malta autolivellante a base di speciali leganti idraulici, ad indurimento ultrarapido, per spessori da 10 a 40 mm (tipo **Ultratop** della MAPEI S.p.A.). Dopo 2 o 3 giorni dall'applicazione la malta indurita sarà sottoposta a trattamento di levigatura a secco in modo da ottenere superfici planari, lisce e riflettenti la luce. I supporti dovranno essere puliti, asciutti, sani, compatti e primerizzati con idonei prodotti (tipo **Primer SN** o **Primer G** o **Mapeprim SP** della MAPEI S.p.A.). La protezione della pavimentazione sarà effettuata attraverso la stesura di uno specifico prodotto di finitura (tipo **Keraseal** della MAPEI S.p.A.). Al fine di facilitare le regolari operazioni di pulizia e di manutenzione, sarà effettuata, sull'intera superficie della pavimentazione, una stesura omogenea di cera metallizzata a doppia reticolazione (tipo **Mapelux Lucida** o **Mapelux Opaca** della MAPEI S.p.A.).

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche (a +23°C):

Tempo di lavorabilità:	15 min.
Tempo di presa:	60 min.
Pedonabilità:	3-4 h
Colore:	grigio chiaro, bianco, beige, rosso, antracite, standard
Spessore applicabile (mm):	da 10 a 40
Resistenza meccanica a compressione (N/mm ²):	
dopo 28 giorni:	≥ 40
Resistenza meccanica a flessione (N/mm ²):	
dopo 28 giorni:	≥ 11
Resistenza all'abrasione	
Abrasimetro Taber (Mola H22 - 500 g - 200 giri)	
espressa come perdita di peso (g):	
dopo 7 giorni:	0,7
dopo 28 giorni:	0,6
Resistenza all'abrasione secondo EN 13813 : 2002	
Abrasimetro Böhme (cm ³ /50 cm ²):	
dopo 28 giorni:	9
Compresi e compensati nel prezzo per dare il lavoro finito a regola d'arte:	
– per ogni metro quadrato (€/m ²)



D.2 REALIZZAZIONE E RIPRISTINO DI PAVIMENTAZIONI CONTINUE A BASE CEMENTIZIA

D.2.1.3 ULTRATOP PER REALIZZARE PAVIMENTAZIONI LEVIGATE “EFFETTO TERRAZZO ALLA VENEZIANA”

Realizzazione di pavimenti interni, in ambienti civili quali abitazioni, uffici, negozi, musei, teatri e sale espositive, mediante stesura di composto formato da aggregati naturali di granulometria non inferiore a 1 cm, e da legante epossidico bicomponente trasparente (tipo Mapefloor I 910 della Mapei S.p.A.), in rapporto di 20:1 in peso su apposito promotore di adesione epossidico bicomponente trasparente ancora fresco (tipo Mapefloor I 910 della Mapei S.p.A.). La costipazione degli interstizi formati dall'applicazione del composto aggregati-legante sarà effettuata mediante stesura di malta a base di speciali leganti idraulici ad indurimento ultrarapido (tipo Ultratop della Mapei S.p.A.) per uno spessore totale medio da 15 a 20 mm. Dopo 2 o 3 giorni dall'applicazione della malta, la superficie sarà sottoposta a trattamento di levigatura a secco con apposite macchine dotate di utensili diamantati in modo da ottenere superfici planari, lisce e riflettenti la luce, dall'aspetto simile ai pavimenti realizzati in “terrazzo alla veneziana”. I supporti dovranno essere puliti, asciutti, sani, compatti, primerizzati con idoneo formulato epossidico bicomponente (tipo Primer SN della Mapei S.p.A.) e spolverati a rifiuto con sabbia di quarzo (tipo Quarzo 1,2 della Mapei S.p.A.). La protezione della pavimentazione sarà effettuata attraverso l'impiego di uno specifico prodotto di finitura impregnante oleo-idro repellente e antimacchia (tipo Mapecrete Stain Protection della Mapei S.p.A.). Al fine di facilitare le regolari operazioni di pulizia e di manutenzione sarà effettuata, sull'intera superficie della pavimentazione, una stesura omogenea di cera metallizzata (tipo Mapelux Lucida o Mapelux Opaca della Mapei S.p.A.).

Il materiale dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Resistenza meccanica a compressione

(Ultratop + aggregati naturali - rapp. 1:1) (EN 13982-2) (N/mm²):

– dopo 28 giorni: ≥ 55

Resistenza meccanica a flessione

(Ultratop + aggregati naturali - rapp. 1:1) (EN 13892-2) (N/mm²):

– dopo 28 giorni: ≥ 10

Resistenza all'abrasione, abrasimetro Böhme

(Ultratop + aggregati naturali - rapp. 1:1) (EN 13892-2) (cm³/50 cm²)

– dopo 28 giorni: 9

Spessore applicabile (mm):

da 15 a 20

Consumo (kg/m²):

Ultratop:

10 (per cm di spessore)

Aggregati naturali:

10 (per cm di spessore)